

ВИРОБНИК – Чернігівський механічний завод

Україна, 14007, м. Чернігів, вул. В. Дрозда, 15

[chmzto@ukr.net](mailto:chmzto@ukr.net)

[nikchmz@ukr.net](mailto:nikchmz@ukr.net)

[www.chmz-ua.com](http://www.chmz-ua.com)

+380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686,

fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

## **НОЖИЦІ КРИВОШИПНІ ЛИСТОВІ З ПОХИЛИМ НОЖЕМ моделі НКЧ 3214 (2.5x2500) (Електромеханічні гільйотинні ножиці)**

Ножиці призначені для прямолінійного поперечного різання листового матеріалу товщиною не більше 2,5 мм та шириною 2500 мм з межею міцності не більше 500 МПа (50 кгс/мм.кв.). Можуть експлуатуватися в районах з помірним кліматом, в опалюваних та неопалюваних приміщеннях (-20...+40 град.С).



**СПОЖИВАННЯ  
ЕЛЕКТРИЧНОЇ  
ЕНЕРГІЇ ТІЛЬКИ ПІД  
ЧАС РІЗАННЯ !**



**Регульований передній та боковий упори**



### **Особливості конструкції.**

- ✓ **Електродвигун вмикається тільки під час різання, що дозволяє економити електроенергію!**
- ✓ **Низький рівень шуму забезпечує комфортні умови роботи!**
- ✓ Привід електромеханічний з прямим включенням від мотор-редуктора (не вимагає стисненого повітря).
- ✓ Різання здійснюється за регульованим заднім упором або розміткою.
- ✓ Світлодіодне освітлення зони різання.

### **Можливі додаткові опції:**

- запасний комплект ножів,
- \* задній регульований упор до 1000 мм,
- передній регульований упор та бічний упор,
- регульований кутовий упор для різання під кутом,
- побажання споживача.

**ВИРОБНИК – Чернігівський механічний завод**

Україна, 14007, м. Чернігів, вул. В. Дрозда, 15

[chmzto@ukr.net](mailto:chmzto@ukr.net)

[nikchmz@ukr.net](mailto:nikchmz@ukr.net)

[www.chmz-ua.com](http://www.chmz-ua.com)

+380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686,

fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

## Технічна характеристика ножиць НКЧ 3214

Параметри	НКЧ 3214 (2,5x2500)
Найбільші розміри листа, що розрізається, з межею міцності не більше 500 МПа: - товщина, мм - ширина, мм	2,5 2500
* Найбільша ширина смуги, що відрізається по задньому упору, мм	600
Частота ходу ножа, хід/хв	28
Потужність електродвигуна, кВт	3
Габаритні розміри: – довжина, мм – ширина, мм – висота, мм	3120 2000 1330
Маса, кг	1800

При різанні листового металопрокату з межею міцності понад 500 МПа, для визначення максимальної товщини різку необхідно користуватися розрахунковим графіком згідно з інструкцією з експлуатації, при цьому твердість матеріалу, що розрізається, не повинна перевищувати 30 одиниць Роквелла за шкалою «С».

Заключні випробування кожних ножиць під навантаженням гарантують тривалу та надійну роботу на підприємствах.

### **Що нового за останні роки:**

- ✓ **Відеоролик випробувань ножиць НКЧ 3214 (2,5x2500) <https://youtu.be/lkm8CdH8bKA>**
- ✓ **Відеоролик різання нержавіючої сталі 0,8 мм <https://youtu.be/lkm8CdH8bKA>**
- ✓ **Зона різання освітлюється світлодіодами.**
- ✓ **Передній упор має плавне регулювання вздовж столу.**
- ✓ **Змінено конструкцію притискної балки: тепер у ній є прорізи, а кріплення спеціального м'якого матеріалу знизу здійснюється в пазу «ластівчин хвіст», що спрощує його заміну та суттєво підвищує надійність кріплення.**

ВИРОБНИК – Чернігівський механічний завод

Україна, 14007, м. Чернігів, вул. В. Дрозда, 15

[chmzto@ukr.net](mailto:chmzto@ukr.net)

[nikchmz@ukr.net](mailto:nikchmz@ukr.net)

[www.chmz-ua.com](http://www.chmz-ua.com)

+380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686,

fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

## **НОЖНИЦЫ КРИВОШИПНЫЕ ЛИСТОВЫЕ С НАКЛОННЫМ НОЖОМ модели НКЧ 3214 (2.5x2500) (электромеханические гильотинные ножницы)**

Ножницы предназначены для прямолинейной поперечной резки листового материала толщиной не более 2,5 мм и шириной 2500 мм с пределом прочности не более 500 МПа (50 кгс/мм.кв.). Могут эксплуатироваться в районах с умеренным климатом, в отапливаемых и неотапливаемых помещениях (-20...+40 град.С).



**ПОТРЕБЛЕНИЕ  
ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ  
ТОЛЬКО ВО ВРЕМЯ  
РЕЗКИ !**



**Регулируемый передний и боковой упоры**



### **Особенности конструкции.**

- ✓ **Электродвигатель включается только во время резки, что позволяет экономить электроэнергию!**
- ✓ **Низкий уровень шума обеспечивает комфортные условия работы!**
- ✓ Привод электромеханический с прямым включением от мотор-редуктора (не требует сжатого воздуха).
- ✓ Резка осуществляется по регулируемому заднему упору или разметке.
- ✓ Светодиодное освещение зоны реза.

### **Возможные дополнительные опции:**

- запасной комплект ножей,
- \* задний регулируемый упор до 1000 мм,
- передний регулируемый упор и боковой упор,
- регулируемый угловой упор для резки под углом,
- пожелания потребителя.



**ВИРОБНИК – Чернігівський механічний завод**

Україна, 14007, м. Чернігів, вул. В. Дрозда, 15

[chmzto@ukr.net](mailto:chmzto@ukr.net)

[nikchmz@ukr.net](mailto:nikchmz@ukr.net)

[www.chmz-ua.com](http://www.chmz-ua.com)

+380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686,

fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

## Техническая характеристика ножниц НКЧ 3214

Параметры	НКЧ 3214 (2,5x2500)
Наибольшие размеры разрезаемого листа с пределом прочности не более 500 МПа: – толщина, мм – ширина, мм	2,5 2500
* Наибольшая ширина полосы, отрезаемая по заднему упору, мм	600
Частота хода ножа, ход/мин	28
Мощность электродвигателя, кВт	3
Габаритные размеры: – длина, мм – ширина, мм – высота, мм	3120 2000 1330
Масса, кг	1800

При резке листового металлопроката с пределом прочности свыше 500 Мпа, для определения максимальной толщины реза необходимо пользоваться расчетным графиком согласно инструкции по эксплуатации, при этом твердость разрезаемого материала не должна превышать 30 единиц Роквелла по шкале «С».

Заключительные испытания каждой ножниц под нагрузкой гарантируют длительную и надежную работу на предприятиях.

### **Что нового за последние годы:**

- ✓ **Видеоролик испытаний ножниц НКЧ 3214 (2,5x2500) <https://youtu.be/lkm8CdH8bkA>**
- ✓ **Видеоролик резки нержавеющей стали 0,8мм <https://youtu.be/lkm8CdH8bkA>**
- ✓ **Зона резания освещается светодиодами.**
- ✓ **Передний упор имеет плавную регулировку вдоль стола.**
- ✓ **Изменена конструкция прижимной балки: теперь в ней есть прорези, а крепление специального мягкого материала снизу осуществляется в пазу «ласточкин хвост», что упрощает его замену и существенно повышает надежность крепления.**