

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЧАО «Черниговский механический завод», Украина, 14007, г. Чернигов, ул. В. Дрозда, 15
chmzto@ukr.net nikchmz@ukr.net www.chmz-ua.com
tel: +380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686, fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

НОЖНИЦЫ КРИВОШИПНЫЕ ЛИСТОВЫЕ С НАКЛОННЫМ НОЖОМ модели НКЧ 6020 (6x2500) (электромеханические гильотинные ножницы)

Ножницы предназначены для прямолинейной поперечной резки (раскроя) листового металлопроката толщиной не более 6 мм и шириной 2500 мм с пределом прочности $\sigma_b \leq 500$ МПа (50 кгс/мм.кв.). Могут эксплуатироваться в районах с умеренным климатом в отапливаемых и неотапливаемых производственных помещениях.



Особенности конструкции.

- ✓ Привод электромеханический с жесткой муфтой включения с двумя поворотными шпонками, что исключает потребление сжатого воздуха (данная модель ножниц не требует сжатого воздуха, в результате чего на 4 кВт снижается потребляемая мощность и затраты на приобретение дополнительного компрессора).
- ✓ Зубчатые передачи и муфта включения работают в масляной ванне.
- ✓ Резка осуществляется по заднему регулируемому упору или разметке.
- ✓ Местное освещение зоны реза.

Дополнительные опции:

- запасной комплект ножей,
- передний регулируемый упор и боковой упор,
- * задний регулируемый упор до 1000 мм,
- регулируемый угловой упор для резки под углом,
- комплект оснастки для резки круглого, квадратного и углового металлопроката,
- стол-рольганг для подачи листового металла,
- пожелания потребителя.

Техническая характеристика ножниц НКЧ 6020

Параметры	НКЧ 6020 (6x2500)
Наибольшие размеры разрезаемого листа с пределом прочности $\sigma_b \leq 500$ МПа: – толщина, мм – ширина, мм	6 2500
Наибольшая ширина полосы, отрезаемая по упору, мм	550
Частота хода ножа, ход/мин	50
Мощность электродвигателя, кВт	8,5
Габаритные размеры: – длина, мм – ширина, мм – высота, мм	3400 1400 1450
Масса, кг	3650

При резке листового металлопроката с пределом прочности свыше 500 МПа для определения максимальной толщины реза необходимо пользоваться расчетной формулой согласно инструкции по эксплуатации, при этом твердость разрезаемого материала не должна превышать 30 единиц Роквелла по шкале «С».

Заключительные испытания каждой ножниц под нагрузкой гарантируют длительную и надежную работу ножниц на предприятиях.

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЧАО «Черниговский механический завод», Украина, 14007, г. Чернигов, ул. В. Дрозда, 15
chmzto@ukr.net nikchmz@ukr.net www.chmz-ua.com
tel: +380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686, fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

Что нового за последние 4 года:

- ✓ *Видеоролик испытаний ножниц НКЧ 6020 <https://youtu.be/wr0wmi4rUu0>*
- ✓ *В редукторе привода установлена шайба, ограничивающая поворот запорной (холостой) шпонки при обрыве пружины запорной шпонки; при этом исключается поломка шпонки или разрегулировка механизма включения. Достаточно заменить пружину.*
- ✓ *Повешена долговечность пружин рабочей и запорной шпонок за счет применения нового материала.*
- ✓ *Повышена надежность крепления стола за счет установки клинового упора.*
- ✓ *При включении электрического привода ножниц в обратную сторону поломки не происходит; достаточно изменить направление вращения.*
- ✓ *Упрочнена ось ролика упора хвостовика механизма включения, склонная к поломке, повышена надежность.*
- ✓ *Упрочнен бандаж тормозной ленты, повышена надежность.*
- ✓ *Для устранения возможных течей масла из редуктора выполнен ряд мероприятий.*
- ✓ *Расширена функциональность переднего и бокового упоров. Теперь передний и боковой упоры можно устанавливать в нескольких местах вдоль стола.*
- ✓ *В передней панели с надписью «Ножницы НКЧ 6020» предусмотрено окно для удобства резки по разметке.*
- ✓ *Электрошкаф управления ножниц получил ключ-марку.*
- ✓ *По желанию клиента могут использоваться корпоративные цвета покраски оборудования.*