

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКА

ЧАО «Черниговский механический завод», Украина, 14007, г. Чернигов, ул. В. Дрозда, 15
chmzto@ukr.net nikchmz@ukr.net www.chmz-ua.com
tel: +380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686, fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

НОЖНИЦЫ КРИВОШИПНЫЕ ЛИСТОВЫЕ С НАКЛОННЫМ НОЖОМ модели НКЧ 6020 (6x2500) (электромеханические гильотинные ножницы)

Ножницы предназначены для прямолинейной поперечной резки (раскроя) листового металлопроката толщиной не более 6 мм и шириной 2500 мм с пределом прочности $\sigma_B \leq 500$ МПа (50 кгс/мм²). Могут эксплуатироваться в районах с умеренным климатом в отапливаемых и неотапливаемых производственных помещениях.



Особенности конструкции:

1. Привод электромеханический с жесткой муфтой включения с двумя поворотными шпонками, что исключает потребление сжатого воздуха.
2. Зубчатые передачи и муфта включения работают в масляной ванне.
3. Резка осуществляется по заднему регулируемому упору или разметке.

Дополнительные опции:

4. Передний регулируемый упор.
5. Стол-рольганг для подачи листового металла.
6. Пожелания потребителя.

Техническая характеристика ножниц НКЧ 6020

Параметры	НКЧ 6020 (6x2500)
Наибольшие размеры разрезаемого листа с $\sigma_B \leq 500$ МПа:	
– толщина, мм	6
– ширина, мм	2500
Наибольшая ширина полосы, отрезаемая по упору, мм	600
Частота хода ножа, ход/мин	50
Мощность электродвигателя, кВт	8,5
Габаритные размеры:	
– длина, мм	3400
– ширина, мм	1400
– высота, мм	1450
Масса, кг	3650

При резке листового металлопроката с пределом прочности свыше 500 МПа для определения максимальной толщины реза необходимо пользоваться расчетной формулой согласно инструкции по эксплуатации, при этом твердость разрезаемого материала не должна превышать 30 единиц Роквелла по шкале «С».

Заключительные испытания каждой ножницы под нагрузкой гарантирует длительную и надежную работу ножниц на предприятиях.