

ВИРОБНИК – Чернігівський механічний завод

Україна, 14007, м. Чернігів, вул. В. Дрозда, 15

chmzto@ukr.net

nikchmz@ukr.net

www.chmz-ua.com

+380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686,

fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

НОЖИЦІ КРИВОШИПНІ ЛИСТОВІ З ПОХИЛИМ НОЖЕМ
моделей Н-478 (16x2200) та Н-478-01 (20x2200)
(Електромеханічні гільйотинні ножиці)

Ножиці призначені для прямого поперечного різання листового металу товщиною не більше 16 (або 20) мм та шириною 2200 мм, з межею міцності не більше 500 МПа (50 кгс/мм.кв.). Експлуатуються в закритих приміщеннях або на відкритому повітрі за температури навколишнього середовища -20°С...+40°С, категорія 2 за ГОСТ 15150.

Особливості конструкції.

- ✓ Привід електромеханічний з жорсткою муфтою включення з двома поворотними шпонками, що не потребує споживання стисненого повітря.
- ✓ Різання здійснюється за регульованим упором або розміткою.
- ✓ Місцеве освітлення зони різання.

Додаткові опції:

- запасний комплект ножів,
- запасна робоча шпонка,
- рольганги (привідні, непривідні) для подачі листа,
- * відкатний візок для відрізаних заготовок (створює зручність у роботі, суттєво полегшує працю та підвищує продуктивність робітника при звільненні приймального склізу від заготовок: «нарубав – відкотив – забрав краном»),
- кулькові напрямні для полегшення подачі листового металу: кількість та довжина напрямних – за бажанням замовника (від стандартної по ширині столу до 1000 мм і більше),
- ** задній регульований упор до 1000 мм,
- передній регульований упор та бічний упор,
- комплект оснастки для різання круглого, квадратного та кутового металопрокату,
- регульований кутовий упор для різання під кутом,
- побажання замовника



ВИРОБНИК – Чернігівський механічний завод

Україна, 14007, м. Чернігів, вул. В. Дрозда, 15

chmzto@ukr.net

nikchmz@ukr.net

www.chmz-ua.com

+380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686,

fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

Технічна характеристика ножиць Н-478

Параметри	Н-478 (16x2200)	Н-478-01 (20x2200)
Найбільші розміри листа, що розрізається, з межею міцності не більше 500 МПа: - товщина, мм - ширина, мм	16 2200	20 2200
** Найбільша ширина смуги, що відрізається по задньому упору, мм	650**	650**
Частота ходу ножа, хід/хв	20	25
Потужність електродвигуна, кВт	30	40
Відстань від кромки нерухомого ножа до станини, мм	400	120
Габаритні розміри: – довжина, мм – ширина, мм – висота, мм	3270 2340 2380	3300 2400 2380
Маса, кг	9800	11900

Заключні випробування кожних ножиць під навантаженням гарантують тривалу та надійну роботу на підприємствах.

Що нового за останні роки:

- ✓ **Відеоролик випробувань ножиць Н-478 (16x2200) <https://youtu.be/pSD4UyBAb-Y>**
- ✓ **Відеоролик випробувань ножиць Н-478-01 (20x2200) <https://youtu.be/V24rAYaPk80>**
- ✓ **Підвищена довговічність зубчастого зачеплення першого ступеня редуктора приводу колінчастого валу.**
- ✓ **При включенні електричного приводу ножиць у зворотний бік поломки не відбувається; достатньо змінити напрямок обертання.**
- ✓ **Передній і бічний упор можна встановлювати в декількох місцях вздовж столу.**
- ✓ **Скліз для відрізаних заготовок встановлений нижче, тим самим збільшено простір для відрізаних заготовок.**
- ✓ **Електрична шафа керування ножиць отримала ключ-марку.**
- ✓ **Додаткова комплектація кульковими напрямними суттєво знижує фізичні зусилля людини при подачі листового металу до зони різання.**

НОЖНИЦЫ КРИВОШИПНЫЕ ЛИСТОВЫЕ С НАКЛОННЫМ НОЖОМ
моделей Н-478 модификации 16x2200 и Н-478-01 модификации 20x2200
(электромеханические гильотинные ножницы)

Ножницы предназначены для прямой поперечной резки (раскроя) листового металла толщиной не более 16 (или 20) мм и шириной 2200 мм, с пределом прочности не более 500 МПа (50 кгс/мм.кв.). Эксплуатируются в закрытых помещениях или на открытом воздухе при температуре окружающей среды -20°С...+40°С, категория 2 по ГОСТ 15150.

Особенности конструкции.

- ✓ Привод электромеханический с жесткой муфтой включения с двумя поворотными шпонками, что исключает потребление сжатого воздуха.
- ✓ Резка осуществляется по регулируемому упору или разметке.
- ✓ Местное освещение зоны реза.

Дополнительные опции:

- запасной комплект ножей,
- запасная рабочая шпонка,
- рольганги (приводные, неприводные) для подачи листа,
- * откатная тележка для отрезанных заготовок (создает удобство в работе, существенно облегчает труд и повышает производительность рабочего при освобождении приемного склиза от заготовок: «нарубил – откатил – забрал краном»),
- шариковые направляющие для облегчения подачи листового металла: количество и длина направляющих – по желанию заказчика (от стандартной по ширине стола, до 1000 мм и более),
- ** задний регулируемый упор до 1000 мм,
- передний регулируемый упор и боковой упор,
- комплект оснастки для резки круглого, квадратного и углового металлопроката,
- регулируемый угловой упор для резки под углом,
- пожелания заказчика.



ВИРОБНИК – Чернігівський механічний завод

Україна, 14007, м. Чернігів, вул. В. Дрозда, 15

chmzto@ukr.net

nikchmz@ukr.net

www.chmz-ua.com

+380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686,

fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

Техническая характеристика ножниц Н-478

Параметры	Н-478 (16x2200)	Н-478-01 (20x2200)
Наибольшие размеры разрезаемого листа с пределом прочности не более 500 МПа: – толщина, мм – ширина, мм	16 2200	20 2200
** Наибольшая ширина полосы, отрезаемая по заднему упору, мм	650**	650**
Частота хода ножа, ход/мин	20	25
Мощность электродвигателя, кВт	30	40
Расстояние от кромки неподвижного ножа до станины (зев), мм	400	120
Габаритные размеры: – длина, мм – ширина, мм – высота, мм	3270 2340 2380	3300 2400 2380
Масса, кг	9800	11900

Заключительные испытания каждой ножниц под нагрузкой гарантируют длительную и надежную работу ножниц на предприятиях.

Что нового за последние годы:

- ✓ **Видеоролик испытаний ножниц Н-478 (16x2200)** <https://youtu.be/pSD4UyBAb-Y>
- ✓ **Видеоролик испытаний ножниц Н-478-01 (20x2200)** <https://youtu.be/V24rAYaPk80>
- ✓ **Повышена долговечность зубчатого зацепления первой ступени редуктора привода коленчатого вала.**
- ✓ **При включении электрического привода ножниц в обратную сторону поломки не происходит; достаточно изменить направление вращения.**
- ✓ **Передний и боковой упоры можно устанавливать в нескольких местах вдоль стола.**
- ✓ **Склиз для отрезанных заготовок установлен ниже, тем самым увеличено пространство для отрезанных заготовок.**
- ✓ **Электрический шкаф управления ножниц получил ключ-марку.**
- ✓ **Дополнительная комплектация шариковыми направляющими существенно снижает физические усилия человека при подаче листового металла в зону резки.**