

## **НОЖНИЦЫ КРИВОШИПНЫЕ ЛИСТОВЫЕ С НАКЛОННЫМ НОЖОМ модели Н-478 модификаций 16x2200 и 20x2200**

**(электромеханические гильотинные ножницы)**

Ножницы предназначены для прямой поперечной резки (раскроя) листового металла толщиной не более 16 (или 20) мм и шириной 2200 мм, с пределом прочности  $\sigma_b \leq 500$  МПа (50 кгс/мм.кв.). Эксплуатируются в закрытых помещениях или на открытом воздухе при температуре окружающей среды  $-20^{\circ}\text{C} \dots +40^{\circ}\text{C}$ , категория 2 по ГОСТ 15150.

### **Особенности конструкции.**

- ✓ Привод электромеханический с жесткой муфтой включения с двумя поворотными шпонками, что исключает потребление сжатого воздуха.
- ✓ Резка осуществляется по регулируемому упору или разметке.
- ✓ Местное освещение зоны реза.

### **Дополнительные опции:**

- запасной комплект ножей,
- запасная рабочая шпонка,
- рольганги (приводные, неприводные) для подачи листа,
- \* откатная тележка для отрезанных заготовок (создает удобство в работе, существенно облегчает труд и повышает производительность рабочего при освобождении приемного склиза от заготовок: «нарубил – откатил – стопку забрал краном»),
- шариковые направляющие для облегчения подачи листового металла: количество и длина направляющих – по желанию заказчика (от стандартной по ширине стола, до 1000мм и более),
- \*\* задний регулируемый упор до 1000 мм,
- передний регулируемый упор и боковой упор,
- комплект оснастки для резки круглого, квадратного и углового металлопроката,
- регулируемый угловой упор для резки под углом,
- пожелания заказчика.



**ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКА**

**ЧАО «Черниговский механический завод», Украина, 14007, г. Чернигов, ул. В. Дрозда, 15**  
[chmzto@ukr.net](mailto:chmzto@ukr.net) [nikchmz@ukr.net](mailto:nikchmz@ukr.net) [www.chmz-ua.com](http://www.chmz-ua.com)  
 tel: +380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686, fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

**Техническая характеристика ножниц Н-478**

Параметры	Н-478 (16x2200)	Н-478-01 (20x2200)
Наибольшие размеры разрезаемого листа с пределом прочности $\sigma_b \leq 500$ МПа: – толщина, мм – ширина, мм	16 2200	20 2200
** Наибольшая ширина полосы, отрезаемая по заднему упору, мм	650**	650**
Частота хода ножа, ход/мин	20	25
Мощность электродвигателя, кВт	30	40
Расстояние от кромки неподвижного ножа до станины (зев), мм	400	120
Габаритные размеры:		
– длина, мм	3270	3300
– ширина, мм	2340	2400
– высота, мм	2380	2380
Масса, кг	9800	11900

Заключительные испытания каждой ножниц под нагрузкой гарантируют длительную и надежную работу ножниц на предприятиях.

**Что нового за последние 4 года:**

- ✓ **Видеоролик испытаний ножниц Н-478 (16x2200)** <https://youtu.be/pSD4UyBAAb-Y>
- ✓ **Видеоролик испытаний ножниц Н-478-01 (20x2200)** <https://youtu.be/V24rAYaPk80>
- ✓ **Повышена долговечность зубчатого зацепления первой ступени редуктора привода колечатого вала.**
- ✓ **При включении электрического привода ножниц в обратную сторону поломки не происходит; достаточно изменить направление вращения.**
- ✓ **Расширена функциональность переднего и бокового упоров. Теперь передний и боковой упоры можно устанавливать в нескольких местах вдоль стола.**
- ✓ **Склиз для отрезанных заготовок установлен ниже, тем самым увеличено пространство для отрезанных заготовок.**
- ✓ **Электрический шкаф управления ножниц получил ключ-марку.**
- ✓ **Дополнительная комплектация шариковыми направляющими существенно снижает физические усилия человека при подаче листового металла в зону резки.**
- ✓ **\* Откатная тележка может поставляться в стандартном варианте (склиз приподнят, рельсы установлены на склизе выше уровня пола) и нестандартном варианте (склиз установлен ниже уровня пола, верхняя плоскость рельсов находится на уровне пола). Преимущества и недостатки двух вариантов: в стандартном варианте нет необходимости делать приямок в полу для склиза, но рельсы приподняты над полом; нестандартный вариант необходимо заказывать заранее, при этом предусматривать приямок в фундаменте (полу), однако верхняя плоскость рельсов установлена на уровне пола.**