

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЧАО «Черниговский механический завод», Украина, 14007, г. Чернигов, ул. В. Дрозда, 15

chmzto@ukr.net nikchmz@ukr.net www.chmz-ua.com

tel: +380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686, fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

НОЖНИЦЫ КРИВОШИПНЫЕ ЛИСТОВЫЕ С НАКЛОННЫМ НОЖОМ модели НКЧ 3214 (2.5x2500) (электромеханические гильотинные ножницы)

Ножницы предназначены для прямолинейной поперечной резки листового материала толщиной не более 2,5 мм и шириной 2500 мм с пределом прочности $\sigma_B \leq 500$ МПа (50 кгс/мм.кв.). Могут эксплуатироваться в районах с умеренным климатом, в отапливаемых и неотапливаемых помещениях (-20...+40 град.С).



**ПОТРЕБЛЕНИЕ
ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ
ТОЛЬКО ВО ВРЕМЯ
РЕЗКИ !**



Регулируемый передний и боковой упоры на ножницах НКЧ 3214



Особенности конструкции.

- ✓ **Электродвигатель** включается только во время резки, что позволяет экономить электроэнергию!
- ✓ **Низкий уровень шума!**
- ✓ Привод электромеханический с прямым включением от мотор-редуктора (не требует сжатого воздуха).
- ✓ Резка осуществляется по регулируемому заднему упору или разметке.
- ✓ Светодиодное освещение зоны реза.

Дополнительные опции:

- запасной комплект ножей,
- * задний регулируемый упор до 1000 мм,
- передний регулируемый упор и боковой упор,
- регулируемый угловой упор для резки под углом,
- пожелания потребителя.

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЧАО «Черниговский механический завод», Украина, 14007, г. Чернигов, ул. В. Дрозда, 15

chmzto@ukr.net nikchmz@ukr.net www.chmz-ua.com

tel: +380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686, fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

Техническая характеристика ножниц НКЧ 3214

Параметры	НКЧ 3214 (2,5x2500)
Наибольшие размеры разрезаемого листа с пределом прочности $\sigma_b \leq 500$ МПа: – толщина, мм – ширина, мм	2,5 2500
* Наибольшая ширина полосы, отрезаемая по заднему упору, мм	550
Частота хода ножа, ход/мин	28
Мощность электродвигателя, кВт	3
Габаритные размеры: – длина, мм – ширина, мм – высота, мм	3120 2000 1330
Масса, кг	1800

При резке листового металлопроката с пределом прочности свыше 500 Мпа, для определения максимальной толщины реза необходимо пользоваться расчетным графиком согласно инструкции по эксплуатации, при этом твердость разрезаемого материала не должна превышать 30 единиц Роквелла по шкале «С».

Заключительные испытания каждых ножниц под нагрузкой гарантируют длительную и надежную работу ножниц на предприятиях.

Что нового за последние 4 года:

- ✓ **Видеоролик испытаний ножниц НКЧ 3214 (2,5x2500) <https://youtu.be/lkm8CdH8bkA>**
- ✓ **Теперь зона резания освещается светодиодами.**
- ✓ **Расширена функциональность переднего упора. Теперь передний упор имеет плавную регулировку вдоль стола.**
- ✓ **Изменена конструкция прижимной балки: теперь в ней есть прорези, а крепление специального мягкого материала снизу осуществляется в пазу «ласточкин хвост», что упрощает его замену и существенно повышает надежность крепления.**