

ВИРОБНИК – Чернігівський механічний завод

Україна, 14007, м. Чернігів, вул. В. Дрозда, 15

chmzto@ukr.net

nikchmz@ukr.net

www.chmz-ua.com

+380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686,

fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

МАШИНА ЛИСТОПРАВИЛЬНА МЛЧ 1725

Машина листоправильна МЛЧ 1725 призначена для холодного випрямлення (вирівнювання) листового металу та заготовок з нього з межею плинності не більше 340 МПа (34 кг/мм.кв.).



Технічна характеристика машини МЛЧ 1725

Параметри	Показники
Межа плинності листа, МПа	не більше 340
Швидкість правки, м/хв	10,1
Максимальна товщина листа, мм	22
Максимальна ширина листа, мм	1700
Кількість правильних роликів	9 (7+2 допоміжних)
Потужність головного електроприводу, кВт	22
Потужність приводу переміщення верхніх роликів, кВт	1,1×3=3,3
Габаритні розміри:	
- довжина, мм	3200
- ширина, мм	3100
- висота, мм	1750
Маса, кг	16725

Заключні випробування кожної листоправильної машини під навантаженням гарантують тривалу та надійну роботу на підприємствах.

Металопрокат, як правило, має значні відхилення від площинності (увігнутість, опуклість і т.д.), при газовому різанні і рубанні листового металу з'являються додаткові відхилення (пропелерність, хвилястість). Деформовані листи та заготовки значно збільшують трудомісткість при їх виправці традиційними методами, знижують якість продукції, вимагають кваліфікованих виконавців. Для усунення вище перелічених відхилень у листовому металопрокаті та заготовках з нього доцільно застосування листоправильної машини МЛЧ 1725, що значно підвищує продуктивність праці та якість продукції, що випускається. Машина МЛЧ 1725, що поставляється заводом, проста в обслуговуванні, має високу надійність в роботі і не вимагає висококваліфікованого обслуговуючого персоналу.

В даний час листоправильні машини працюють на підприємствах України та СНГ, забезпечуючи високі показники навіть після 20 років роботи.

Враховуючи, що листи, що вирівнюються, мають велику довжину, бажано використовувати в роботі рольганги.

ВИРОБНИК – Чернігівський механічний завод

Україна, 14007, м. Чернігів, вул. В. Дрозда, 15

chmzto@ukr.net

nikchmz@ukr.net

www.chmz-ua.com

+380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686,

fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

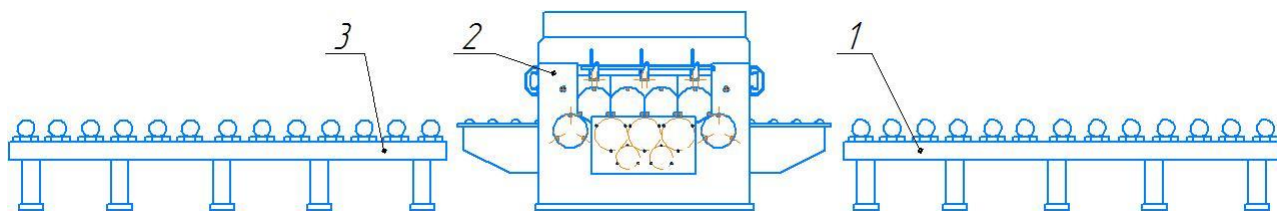


Схема встановлення машини:

1- рольганг привідний/непривідний, 2- листопрямильна машина МЛЧ 1725,

3 - рольганг привідний/непривідний.

Завод постачає машини наступних модифікацій: без рольгангів; із двома приводними рольгангами; із двома непривідними рольгангами; з одним приводним та одним непривідним рольгангом.



На фото представлена машина МЛЧ 1725 з двома рольгангами поставлена та змонтована у червні 2013 року на одному з підприємств

**Відео випробувань машини листопрямильної МЛЧ 1725
у виробника**

<https://youtu.be/bPWwO3kLrL4>

ВИРОБНИК – Чернігівський механічний завод

Україна, 14007, м. Чернігів, вул. В. Дрозда, 15

chmzto@ukr.net

nikchmz@ukr.net

www.chmz-ua.com

+380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686,

fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

МАШИНА ЛИСТОПРАВИЛЬНАЯ МЛЧ 1725

Машина листопрямлящая МЛЧ 1725 предназначена для холодной правки (выравнивания) листового металла и заготовок из него с пределом текучести не более 340 МПа (34 кг/мм.кв.).



Техническая характеристика машины листопрямляющей МЛЧ 1725

Параметры	Показатели
Предел текучести рихтуемого листа, МПа	не более 340
Скорость правки, м/мин	10,1
Максимальная толщина рихтуемого листа, мм	22
Максимальная ширина рихтуемого листа, мм	1700
Количество правильных валков	9 (7+2 вспомогательных)
Мощность главного электропривода, кВт	22
Мощность привода перемещения верхних правильных валков, кВт	1,1×3=3,3
Габаритные размеры:	
- длина, мм	3200
- ширина, мм	3100
- высота, мм	1750
Масса, кг	16725

Заключительные испытания каждой листопрямляющей машины под нагрузкой гарантируют длительную и надежную работу на предприятиях.

Приобретаемый металлопрокат, как правило, имеет значительные отклонения по плоскостности (вогнутость, выпуклость и т.д.), при газовой резке и рубке листового металла появляются дополнительные отклонения (пропеллерность, волнистость). Деформированные листы и заготовки значительно увеличивают трудоемкость при их правке традиционными методами, снижают качество продукции, требуют квалифицированных исполнителей. Для устранения вышеперечисленных отклонений в листовом металлопрокате и заготовках из него целесообразно применение листопрямляющей машины МЛЧ 1725, значительно повышающей производительность труда и качество выпускаемой продукции. Поставляемая заводом машина МЛЧ 1725 проста в обслуживании, имеет высокую надежность в работе и не требует высококвалифицированного обслуживающего персонала.

В настоящее время листопрямляющие машины работают на предприятиях Украины и СНГ обеспечивая высокие показатели даже после 20 лет работы.

Учитывая, что рихтуемые листы имеют большую длину, желательно использовать при рихтовке рольганги.

ВИРОБНИК – Чернігівський механічний завод

Україна, 14007, м. Чернігів, вул. В. Дрозда, 15

chmzto@ukr.net

nikchmz@ukr.net

www.chmz-ua.com

+380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686,

fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

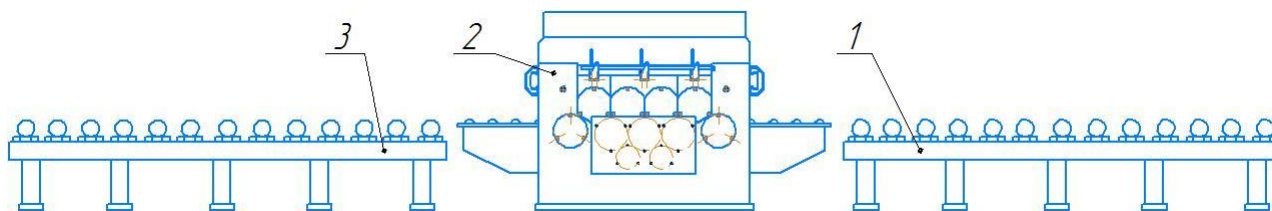


Схема установки машины:

1- рольганг приводной/неприводной, 2- листоправильная машина МЛЧ 1725,

3 - рольганг приводной/неприводной.

Завод поставляет машины следующих модификаций: без рольгангов; с двумя приводными рольгангами; с двумя неприводными рольгангами; с одним приводным и одним неприводным рольгангом.



На фото представлена машина МЛЧ 1725 с двумя рольгангами поставленная и смонтированная в июне 2013 года на одном из предприятий

**Видео испытаний машины листоправильной МЛЧ 1725
на заводе-изготовителе**

<https://youtu.be/bPWwO3kLrL4>