

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКА

ЧАО «Черниговский механический завод», Украина, 14007, г. Чернигов, ул. В. Дрозда, 15

chmzto@ukr.net nikchmz@ukr.net www.chmz-ua.com

tel: +380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686, fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

МАШИНА ЛИСТОПРАВИЛЬНАЯ МЛЧ 1725

Машина листопрямительная МЛЧ 1725 предназначена для холодной правки (выравнивания) листового металла и заготовок из него с пределом текучести $\sigma_T \leq 340$ МПа (34 кг/мм.кв.).



Техническая характеристика машины листопрямительной МЛЧ 1725

Параметры	Показатели
Предел текучести рихтуемого листа σ_T , МПа	≤ 340
Скорость правки, м/мин	10,1
Максимальная толщина рихтуемого листа, мм	22
Максимальная ширина рихтуемого листа, мм	1700
Количество правильных валков	9 (7+2 вспомогательных)
Мощность главного электропривода, кВт	22
Мощность привода перемещения верхних правильных валков, кВт	1,1×3=3,3
Габаритные размеры:	
- длина, мм	3200
- ширина, мм	3100
- высота, мм	1750
Масса, кг	16725

Заключительные испытания каждой листопрямительной машины под нагрузкой гарантируют длительную и надежную работу машины на предприятиях.

Приобретаемый металлопрокат, как правило, имеет значительные отклонения по плоскостности (вогнутость, выпуклость и т.д.), при газовой резке и рубке листового металла появляются дополнительные отклонения (пропеллерность, волнистость). Деформированные листы и заготовки значительно увеличивают трудоемкость при их правке традиционными методами, снижают качество продукции, требуют квалифицированных исполнителей. Для устранения вышеперечисленных отклонений в листовом металлопрокате и заготовках из него целесообразно применение листопрямительной машины МЛЧ 1725, значительно повышающей производительность труда и качество выпускаемой продукции. Поставляемая заводом машина МЛЧ 1725 проста в обслуживании, имеет высокую надежность в работе и не требует высококвалифицированного обслуживающего персонала.

В настоящее время листопрямительные машины работают на предприятиях России, Украины, Беларуси и Казахстана обеспечивая высокие показатели даже после 20 лет работы.

Учитывая, что рихтуемые листы имеют большую длину, желателен использовать при рихтовке рольганги.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКА

ЧАО «Черниговский механический завод», Украина, 14007, г. Чернигов, ул. В. Дрозда, 15
chmzto@ukr.net nikchmz@ukr.net www.chmz-ua.com
tel: +380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686, fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

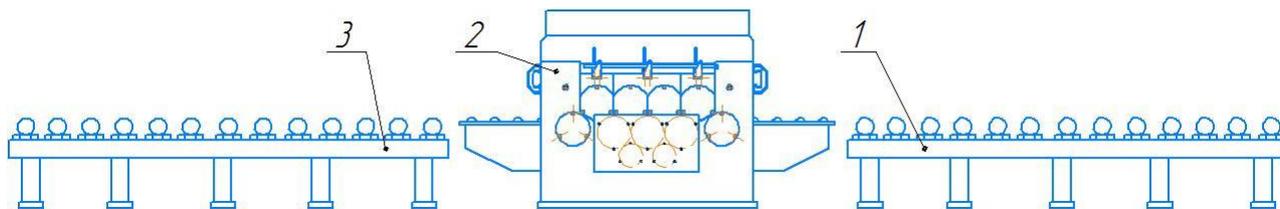


Схема установки машины:

- 1- рольганг приводной (неприводной), 2- листоправильная машина МЛЧ 1725,
- 3 - рольганг приводной (неприводной).

Завод поставляет машины следующих модификаций: без рольгангов; с двумя приводными рольгангами; с двумя неприводными рольгангами; с одним приводным и одним неприводным рольгангом.



На фото представлена машина МЛЧ 1725 с двумя рольгангами поставленная и смонтированная в июне 2013 года на одном из предприятий

Видео испытаний машины листоправильной МЛЧ 1725 на заводе-изготовителе <https://youtu.be/bPWwO3kLrL4>