

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКА

ЧАО «Черниговский механический завод», Украина, 14007, г. Чернигов, ул. В. Дрозда, 15
chmzto@ukr.net nikchmz@ukr.net www.chmz-ua.com
tel: +380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686, fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

МАШИНА ЛИСТОПРАВИЛЬНАЯ МЛЧ 1725

Машина листопрямительная МЛЧ 1725 предназначена для правки (выравнивания) листового металла с пределом текучести $\sigma_T \leq 340$ МПа (34 кг/мм²).



Техническая характеристика машины листопрямительной МЛЧ 1725

Параметры	Показатели
Предел текучести рихтуемого листа σ_T , МПа	≤ 340
Скорость правки, м/мин	10,1
Максимальная толщина рихтуемого листа, мм	22
Максимальная ширина рихтуемого листа, мм	1700
Максимальное сечение рихтуемой полосы, мм	25x1000, 30x600, 40x450
Количество правильных валков	9
Мощность главного электропривода, кВт	22
Мощность привода перемещения верхних правильных валков, кВт	1,1x3=3,3
Габаритные размеры:	
- длина, мм	3200
- ширина, мм	3100
- высота, мм	1750
Масса, кг	16725

Заключительные испытания каждой листопрямительной машины под нагрузкой гарантируют длительную и надежную работу машины на предприятиях.

Приобретаемый металлопрокат, как правило, имеет значительные отклонения по плоскостности (вогнутость, выпуклость и т.д.), при газовой резке и рубке листового металла появляются дополнительные отклонения (пропеллерность, волнистость). Деформированные листы и заготовки значительно увеличивают трудоемкость при их правке традиционными методами, снижают качество продукции, требуют квалифицированных исполнителей. Для устранения вышеперечисленных отклонений в листовом металлопрокате и заготовках из него целесообразно применение листопрямительной машины МЛЧ 1725, значительно повышающей производительность труда и качество выпускаемой продукции. Поставляемая заводом машина МЛЧ 1725 проста в обслуживании, имеет высокую надежность в работе и не требует высококвалифицированного обслуживающего персонала.

В настоящее время листопрямительные машины работают на предприятиях России, Украины, Беларуси, обеспечивая высокие показатели даже после 20 лет работы.

Учитывая, что рихтуемые листы имеют большую длину, желательно использовать при рихтовке рольганги.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКА

ЧАО «Черниговский механический завод», Украина, 14007, г. Чернигов, ул. В. Дрозда, 15
chmzto@ukr.net nikchmz@ukr.net www.chmz-ua.com
tel: +380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686, fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

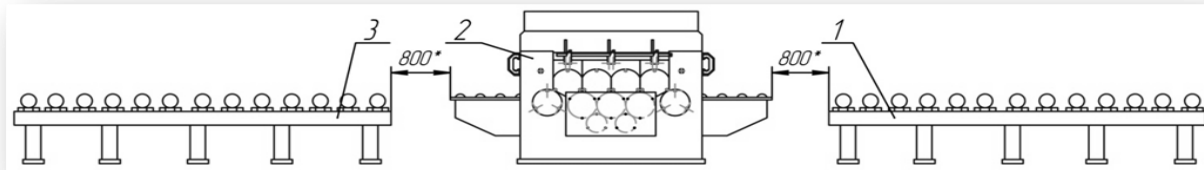


Схема установки машины:

- 1- рольганг приводной (неприводной), 2- листоправильная машина МЛЧ 1725,
- 3 - рольганг приводной (неприводной).

Завод поставляет машины следующих модификаций: без рольгангов; с двумя приводными рольгангами; с двумя неприводными рольгангами; с одним приводным и одним неприводным рольгангом.

