

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПОСТАВКУ, А ТАКЖЕ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (при необходимости)
ВЫПОЛНЯЕТ**

**ЧАО «Черниговский механический завод», Украина, 14007, г. Чернигов, ул. Любченко, 15
e-mail: chmzto@mail.ru, chmzto@ukr.net, nikchmz@mail.ru www.chmz-ua.com
tel: +380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686, fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502**

МАШИНА ЛИСТОПРАВИЛЬНАЯ

модели МЛЧ 1725 (22x1700, 25x1000, 30x600, 40x450)

Машина листопрямительная предназначена для правки (выравнивания) листового металла с пределом текучести $\sigma_T \leq 340$ МПа (34 кг/мм²).



Техническая характеристика машины листопрямительной МЛЧ 1725

Параметры	Показатели
Предел текучести рихтуемого листа σ_T , МПа	≤ 340
Скорость правки, м/мин	10,1
Максимальная толщина рихтуемого листа, мм	22
Максимальная ширина рихтуемого листа, мм	1700
Максимальное сечение рихтуемой полосы, мм	25x1000, 30x600, 40x450
Количество правильных валков	9
Мощность главного электропривода, кВт	22
Мощность механизма подъема валков, кВт	1,1×3=3,3
Габаритные размеры:	
- длина, мм	3200
- ширина, мм	3100
- высота, мм	1750
Масса, кг	16725

Заключительные испытания каждой листопрямительной машины под нагрузкой и сертифицированная Система менеджмента качества гарантирует длительную и надежную работу машины на предприятиях.

Приобретаемый металлопрокат как правило имеет значительные отклонения по плоскостности (вогнутость, выпуклость и т.д.), при газовой резке и рубке листового металла появляются дополнительные отклонения (пропеллерность, волнистость). Деформированные листы и заготовки значительно увеличивают трудоемкость при их правке традиционными методами, снижают качество продукции, требуют соответственно квалифицированных исполнителей. Для устранения вышеперечисленных отклонений в листовом металлопрокате и заготовках из него целесообразно применение листопрямительной машины МЛЧ 1725, значительно повышающей производительность труда и качество выпускаемой продукции.

Поставляемая заводом машина МЛЧ 1725 проста в обслуживании, имеет высокую надежность в работе и не требует высококвалифицированного обслуживающего персонала.

В настоящее время листопрямительные машины работают на предприятиях России, Украины, Беларуси, обеспечивая высокие показатели даже после 20 лет работы.

Учитывая, что рихтуемые листы имеют большую длину, желательно использовать при рихтовке рольганги.

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПОСТАВКУ, А ТАКЖЕ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (при необходимости)
ВЫПОЛНЯЕТ**

ЧАО «Черниговский механический завод», Украина, 14007, г. Чернигов, ул. Любченко, 15
e-mail: chmzto@mail.ru, chmzto@ukr.net, nikchmz@mail.ru www.chmz-ua.com
tel: +380(4622)56163, +380(4622)56502, +380(462)694686, fax: +380(4622)56163, +380(4622)56502

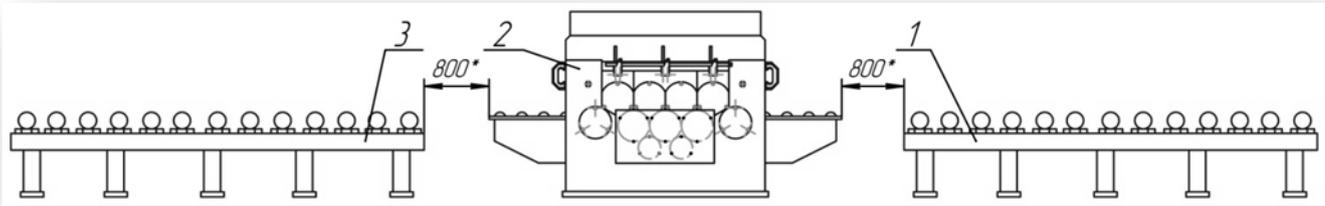


Схема установки машины:

- 1- рольганг приводной (неприводной), 2- листопрямляющая машина МЛЧ 1725,
3 - рольганг приводной (неприводной).

Завод поставляет машины следующих модификаций: без рольгангов; с двумя приводными рольгангами; с двумя не приводными рольгангами; с одним приводным и одним не приводным рольгангом.

